

PRESKO

www.presko.eu

Wciągarka pionowa Presko INSTRUKCJA OBSŁUGI



PHW400 PHW600 PHW800 PHW1000
PHW600-R PHW800-R PHW1000-R

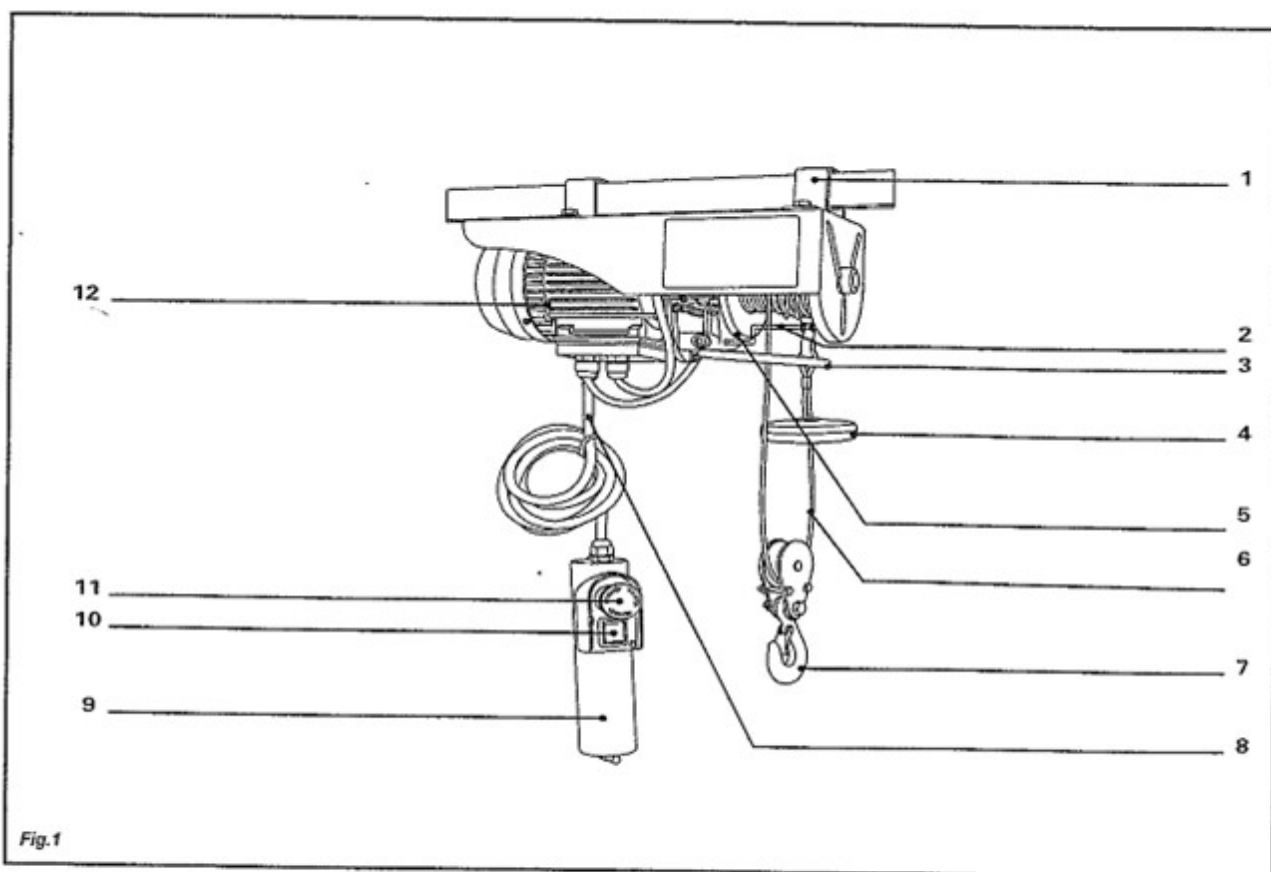


Fig. 1

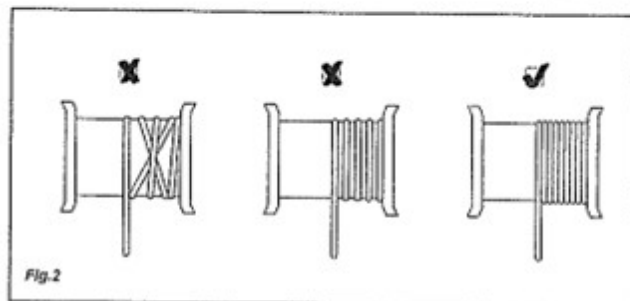


Fig. 2

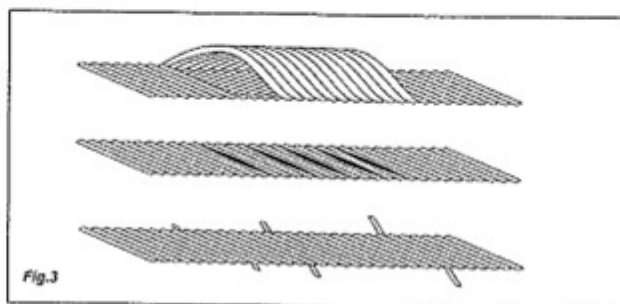


Fig. 3

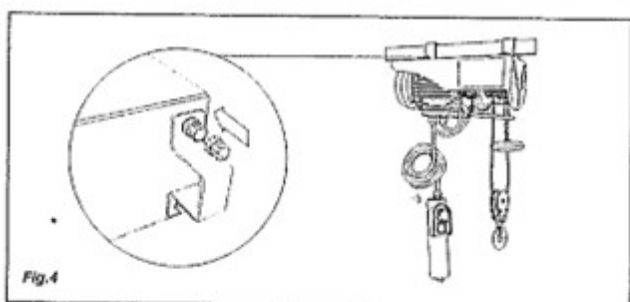


Fig. 4

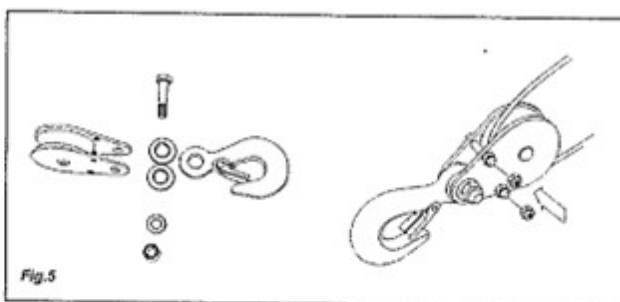


Fig. 5

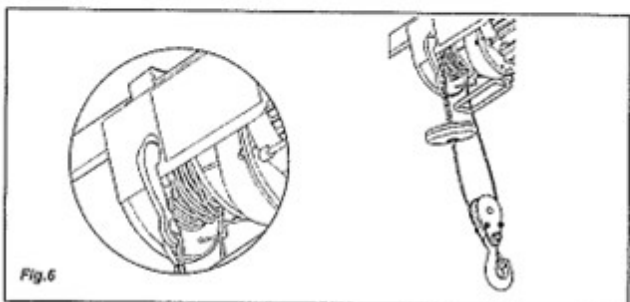


Fig. 6

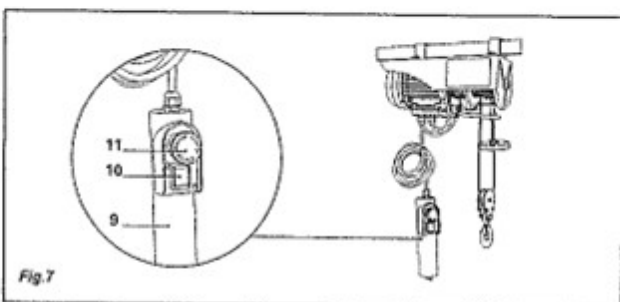


Fig. 7

ELEKTRYCZNA WCIĄGARKA PIONOWA

Numery podane w poniższym tekście odpowiadają ilustracjom Rys. 1 ~ Rys. 7

Rysunek 1

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Wspornik | 7. Hak |
| 2. Słupek ograniczający dla ruchu w dół | 8. Główny kabel |
| 3. Dźwignia ograniczająca dla ruchu w górę | 9. Uchwyt sterujący |
| 4. Blokada krańcowa | 10. Przycisk |
| 5. Bęben linowy | 11. (awaryjny) wyłącznik zatrzymania |
| 6. Lina stalowa | 12. Silnik elektryczny |

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

	PHW200	PHW300	PHW400	PHW500	PHW600	PHW800	PHW1000
Napięcie	230V 50Hz						
Natężenie (A)	2,3	2,7	4,4	4,6	5,5	5,9	7,2
Moc wyjściowa (W)	510	600	980	1020	1200	1300	1600
Obciążenie znamionowe (kg)	100/200	150/300	200/400	250/500	300/600	400/800	500/990
Wysokość podnoszenia (m)	18/9	18/9	18/9	18/9	18/9	18/9	18/9
Prędkość znamionowa (m/min)*	10/5	10/ 5	10/5	10/5	10/5	10/5	8/4
Średnica liny (mm)·	3	3	4	4	4	5	6
Wytrzymałość liny na rozciąganie (N/mm ²)	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770
Klasa izolacyjna	B						
Klasa ochronna	IP40						
Wydajność pracy**	S3 20%-10 min	S3 20%-10 min	S3 20%-10 min	S3 20%-10 min	S3 20%-10 min	S3 20%-10 min	S3 20%-10 min
Grupa mechanizmów	M1						
Masa netto (kg)	10	11	16	16,5	17,5	19	30

* Prędkość znamionową zdefiniowano jako najniższą prędkość elektrycznego wciągarka linowego.

**Wydajność pracy, np. S3-25%-10min: S3 = Praca okresowa przerywana, czyli w czasie pracy trwającej 10 minut wciągnik może pracować maks. 25% (tj. 2,5 minuty).

Uwagi ogólne

1. Elektryczny wciągnik linowy to idealne narzędzie do pracy w garażu, magazynie lub w innych podobnych miejscach służące do podnoszenia wszelkiego rodzaju ładunków.
2. Niniejszy wciągnik linowy nie może być używany do transportu stopionych gorących mas. Nie można go używać do pracy w agresywnym środowisku i niskich temperaturach.
3. Grupa mechanizmów to M1.
4. Okres użytkowania elektrycznego wciągnika linowego wynosi powyżej 8000 cykli (z wyjątkiem części zużywających się). Jeśli wciągnik wykonał 8000 cykli, należy poddać go przeglądowi i wykonać czynności z zakresu utrzymania ruchu w odniesieniu do wszystkich mechanizmów.
5. Przed użyciem wciągnika należy zapoznać się z całą instrukcją obsługi i zrozumieć ją dokładnie.
6. Należy upewnić się, że operatorzy wiedzą, jak działa maszyna i jak należy ją obsługiwać.
7. Użytkownik powinien zawsze podejmować działania zgodnie z instrukcją obsługi.
8. Elektryczny wciągnik linowy nie jest przeznaczony do pracy ciągłej. Jego tempo pracy to przerywana, okresowa praca.
9. Obciążenie znamionowe maszyny nie ulega zmianom w zależności od położenia ładunku.

Instrukcje bezpieczeństwa

1. Zawsze należy sprawdzać czy napięcie robocze odpowiada napięciu podanemu na tabliczce znamionowej. Niewłaściwe napięcie zasilania może spowodować nieprawidłową pracę maszyny lub obrażenia cielesne u ludzi.
2. Wtyczka do gniazdka powinna być uziemiona i jednocześnie system zasilania musi być wyposażony w wyłącznik różnicowo-prądowy.
3. Zabrania się podnoszenia ładunków o masie większej niż obciążenie znamionowe wciągnika.
4. Urządzenie należy używać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. Nigdy nie należy przewozić osób za pomocą wciągnika.
5. Nie należy odłączać wtyczki ciągnąc za przewód. Należy trzymać przewód z dala od ciepła, oleju i ostrych krawędzi.
6. Nie należy próbować podnosić ładunków nieruchomych lub zablokowanych.
7. Gdy wciągnik nie jest używany należy wyjąć wtyczkę.
8. Dzieci i inne nieupoważnione osoby powinny przebywać z dala od maszyny.
9. Nie wolno ciągnąć ładunków na boki. Należy unikać kołysania ładunku lub haka.
10. Należy sprawdzić, czy hak porusza się w kierunku zgodnym z kierunkiem działania zamierzonym przez operatora.
11. Należy regularnie przeprowadzać inspekcje elektrycznego wciągnika linowego i przełączników, aby upewnić się, że są w dobrym stanie roboczym.
12. Naprawę narzędzia należy zlecać ekspertowi; w przeciwnym razie może to powodować zagrożenie dla użytkownika.
13. Należy unikać nadmiernie wolnego posuwania się.
14. Nie wolno odwracać uwagi użytkownika od obsługi wciągnika.
15. Zabrania się stania lub wykonywania prac pod uniesionym ładunkiem.

Instalacja i użytkowanie

Rozpakowywanie

Po otwarciu opakowania z kartonu należy dokładnie sprawdzić ramę dźwigu, liny, haki i jednostki sterujące, itp. pod kątem uszkodzeń, które mogły powstać podczas transportu.

Instalacja *(Patrz Rysunek 4)*

Wciągnik wyposażony jest w system montażowy, który umożliwia zamontowanie go na belce o prostokątnym przekroju.

Wymiar belki o prostokątnym przekroju musi być zgodny z położeniem i wymiarem otworów montażowych wciągnika oraz jego wytrzymałość na obciążenie znamionowe. Zaleca się zwrócić się o pomoc do wykwalifikowanego personelu technicznego i sprawdzenie trwałości konstrukcji belki.

Śruba mocująca musi być prawidłowo dociągnięta. Przed rozpoczęciem użytkowania, wykwalifikowany personel techniczny powinien sprawdzić, czy system nośny i sprzęgło wciągnika mają odpowiednie wymiary.

Zastosowanie krążka linowego *(Patrz Rysunek 5 i Rysunek 6.)*

Wciągnik jest wyposażony w dodatkowe koło pasowe i hak, a przy ich prawidłowym użyciu urządzenie może podnieść dwukrotnie większy ładunek.

Należy zamontować koło pasowe za pomocą śrub, jak pokazano to na rysunku.

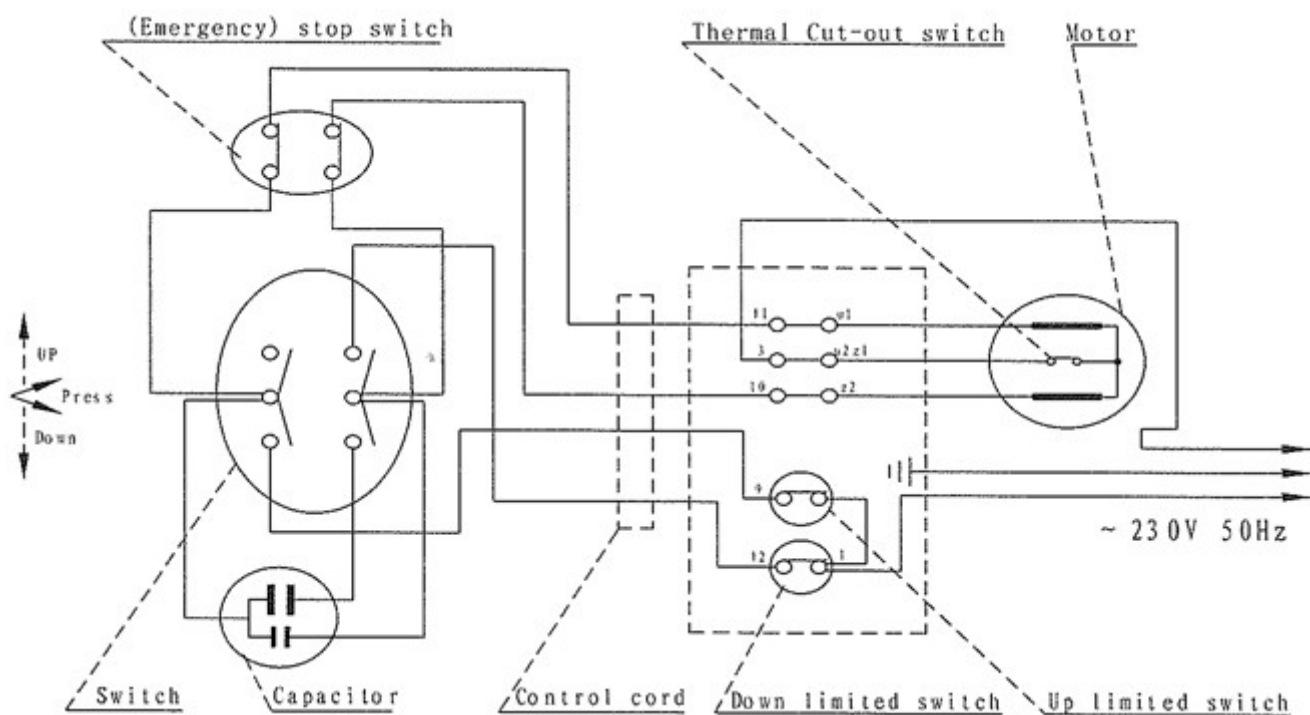
Hak, pierwotnie zamocowany na maszynie, można przymocować do otworu stojaka, który jest przeznaczony do tego celu. Przy pomocy 2 lin stalowych do podnoszenia ładunku, maszyna jest teraz zdolna do podnoszenia dwukrotnie większego ładunku.

Instrukcje obsługi

1. Przed pierwszym użyciem maszyny należy usunąć taśmę klejącą do mocowania stalowych lin bębna linowego.
2. Wartość równoważnego poziomu emisji ciśnienia akustycznego na stanowisku pracy operatora jest mniejsza niż 85dB.
3. Zapotrzebowanie na moc zasilającą maszyny jest następujące: napięcie jest równe napięciu znamionowemu przy zakresie tolerancji $\pm 10\%$, a częstotliwość jest równa częstotliwości znamionowej z zachowaniem zakresu tolerancji $\pm 1\%$.
4. Wciągnik może być użytkowany w temperaturze otoczenia 0°C - 40°C , przy wilgotności względnej powietrza w temperaturze 25°C nie wyższej niż 85%. Wysokość nad poziomem morza, na której jest użytkowany, nie może być wyższa niż 1000m.
5. Temperatura podczas transportu i przechowywania wciągnika może przekraczać -25°C i być niższa niż 55°C , przy czym najwyższa taka temperatura nie może być wyższa niż 70°C .
6. Użytkownik powinien podnosić ładunek z podłoża z najniższą prędkością. Przy podnoszeniu ciężkiego ładunku z podłoża stalowa lina powinna być napięta, a nie luźna.
7. Silnik wciągnika jest wyposażony w wyłącznik chroniący przed przegrzaniem. Podczas pracy wciągnik może przestać działać i zacznie działać ponownie dopiero po przerwie na schłodzenie silnika.
8. Elektryczny wciągnik linowy nie jest wyposażony w ogranicznik przeciążenia. Stąd, jeżeli nie jest w stanie unieść dużego ciężaru, nie należy podejmować kolejnych prób i pozwolić na ostygnięcie silnika, ponieważ oznacza to, że ładunek przekracza maksymalne możliwości wciągnika.
9. Nie należy pozostawiać ładunku podtrzymywanego przez wciągnik bez nadzoru, chyba że podjęto szczególne środki ostrożności.
10. Należy zastosować bezpiecznik 10A lub zabezpieczenie nadprądowe 10A w celu ochrony systemu zasilania.
11. Nie wolno używać wyłączników krańcowych jako rutynowych wyłączników zatrzymania pracy. Są one wyłącznie urządzeniami awaryjnymi.
12. Przed użyciem wciągnika należy upewnić się, że stalowa lina jest prawidłowo nawinięta wokół bębna linowego przy kącie nachylenia równym średnicy stalowej liny. (Patrz Rys. 2).
13. Należy sprawdzić, czy ładunek jest prawidłowo zamocowany do haka (7) lub koła pasowego. Operator powinien zawsze zachować pewną odległość od ładunku i stalowej liny (6).

Działanie

1. Należy sprawdzić, czy przełącznik awaryjny (11) jest wciśnięty. jeśli tak, należy obrócić czerwony przycisk zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby go zwolnić.
2. Należy nacisnąć przycisk oznaczony  (10), aby podnieść ładunek.
3. Należy nacisnąć przycisk oznaczony  (10), aby opuścić ładunek.
4. W przypadku systemu z ogranicznikiem dla ruchu w górę, kiedy podniesiony ładunek jest prawie w pozycji górnej, blokada krańcowa (4) przesunie dźwignię ograniczenia dla ruchu w górę (3), a następnie zostanie włączony przełącznik w silniku, aby zatrzymać ruch silnika w górę.
5. W przypadku systemu z ograniczeniem w dół, gdy wciągany ładunek znajdzie się prawie w dolnym położeniu (około dwóch obrotów liny wokół bębna), słupek ograniczenia dla ruchu w dół (2) przesunie się, a następnie kolejny przełącznik w silniku sprawi, że ruch silnika w dół zostanie zatrzymany. W przypadku, gdy kierunek ruchu nie jest zgodne z kierunkiem wynikającym ze sterowania (wskutek przytrzymywania stalowej liny przez osoby znajdujące się bezpośrednio obok), układ ograniczający ruch w dół może również zostać aktywowany.
6. Po wciśnięciu wyłącznika awaryjnego, wciągnik ulegnie zatrzymaniu.
7. W przypadku zagrożenia należy natychmiast nacisnąć czerwony wyłącznik awaryjny (11), aby zatrzymać maszynę. Gdy wyłącznik awaryjny jest aktywowany, obsługa dźwigu nie jest możliwa.



LEGENDA:

- (Emergency) stop switch – (Awaryjny) przełącznik zatrzymania
 - Thermal cut-out switch - Przełącznik termiczny
 - Motor- Silnik elektryczny
 - Switch-Przełącznik
 - Capacitor- Kondensator
 - Control cord -Przewód sterowania
- Down limited switch-Przełącznik z ograniczeniem dla ruchu w dół
- Up limited switch- Przełącznik z ograniczeniem dla ruchu w górę
 - Up-W górę
 - Press-Naciśnij
 - Down-W dół

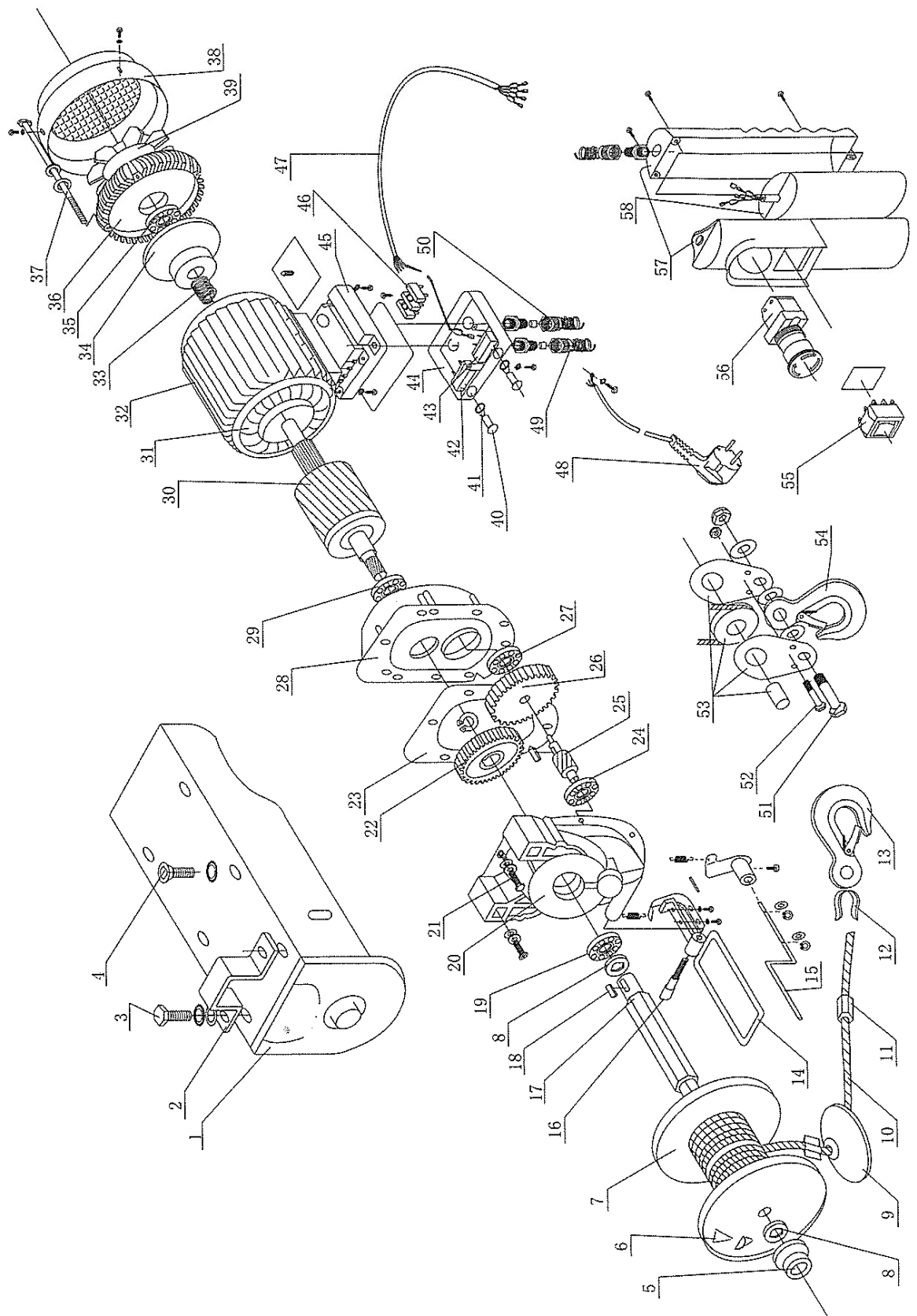
Okresowe kontrole i działania z zakresu utrzymania ruchu

Uwaga! Przed przystąpieniem do przeprowadzania czynności związanych z utrzymaniem ruchu maszyny należy zawsze sprawdzać czy maszyna nie jest podłączona do głównej sieci elektrycznej.

1. W niniejszym dokumencie, na cykl oznacza, że operator obsługuje ładunek w górę i w dół w ramach tego samego okresu czasu. Okresowa kontrola oznacza, że część musi zostać sprawdzona po wykonaniu pracy przez wciągnik przez 100 cykli.
2. Należy okresowo sprawdzać czy przełączniki krańcowe działają prawidłowo. System ograniczeń powinien być badany w następujący sposób:

Gdy wciągnik wykonuje operację podnoszenia (bez obciążenia), należy przesunąć kołnierz dystansowy (3) w kierunku podnoszenia, a silnik maszyny powinien przestać pracować.

Gdy dźwig wykonuje operację opuszczania, należy przesunąć dolny słupek ograniczający, a silnik maszyny powinien przestać pracować.
3. Należy okresowo dokonywać kontroli przewodów zasilających i przewodów sterujących.
4. Należy smarować stalową linę i koło pasowe po wykonaniu każdych 200 cykli.
5. Po wykonaniu 30 cykli należy sprawdzić, czy stalowa lina jest w dobrym stanie roboczym. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń stalowej liny (patrz Rysunek 3), należy niezwłocznie wymienić ją zgodnie z wymaganiami zawartymi w tabeli danych technicznych.
6. Po wykonaniu 100 cykli należy sprawdzić, czy śruby mocujące wspornik i koło pasowe są dobrze dociągnięte.
7. Po wykonaniu 100 cykli należy sprawdzić, czy hak i koło pasowe są dobrze dociągnięte, aby upewnić się, że są w dobrym stanie operacyjnym.
8. Przed każdym użyciem elektrycznego wciągnika linowego należy sprawdzić przełącznik awaryjny i jego panel przycisków, aby upewnić się, że są w dobrym stanie operacyjnym.
9. Po wykonaniu 100 cykli należy przeprowadzić kontrolę systemu hamowania. Jeżeli występują nieprawidłowe odgłosy w silniku lub wciągnik nie jest w stanie utrzymać obciążenia znamionowego, układ hamulcowy musi zostać poddany remontowi.
10. Należy wymienić uszkodzone i zużyte części oraz prowadzić niezbędną dokumentację działań z zakresu utrzymania ruchu.
11. W celu przeprowadzenia nadzwyczajnych działań z zakresu utrzymania ruchu należy skontaktować się z autoryzowanym centrum serwisowym.



Wykaz części zamiennych do elektrycznych
wciągników linowych z serii PA

Nr	Nazwa części	Ilość	Nr	Nazwa części	Ilość
1	Wspornik	1	30	Wirnik	1
2	Pierścień mocujący	2	31	Stator	1
3	Śruba sześciokątna	4	32	Podwozie	1
4	Śruba z łbem gniazdowym	2	33	Sprężyna hamulcowa	1
5	Wiszące rusztowanie	1	34	Zespół hamulca	1
6	Trzpień mocujący	2	35	Łożysko	1
7	Bęben linowy	1	36	Pokrywa silnika	1
8	Podkładka pod bęben	2	37	Bardzo długa śruba sześciokątna	4
9	Blokada krańcowa	1	38	Pokrywa wentylatora	1
10	Lina stalowa	1	39	Łopatką wentylatora	1
11	Tuleja mocująca liny	2	40	Stycznik przełącznika krańcowego	2
12	Tuleja zaciskowa liny	1	41	Uszczelnienie wału ograniczającego	2
13	Hak	1	42	Przełącznik krańcowy dla ruchu w górę	1
14	Dźwignia krańcowa Zespół	1	43	Przełącznik krańcowy dla ruchu w dół	1
15	Słupek ograniczający w dół	1	44	Skrzynka przyłączeniowa	1
16	Śruba sześciokątna wewnętrzna	1	45	Podstawa skrzynki przyłączeniowej	1
17	Wał bębna linowego	1	46	Blok zacisków	1
18	Płaski sworzeń	1	47	Kabel czterożyłowy	1
19	Łożysko	1	48	Wtyczka	1
20	Przekładnia	1	49	Zacisk przewodu (mały)	1
21	Śruba z łbem walcowym z gniazdem	8	50	Zacisk przewodu (duży)	2
22	Przekładnia drugiego stopnia	1	51	Wał haka	2
23	Uszczelka papierowa	1	52	Śruba antypoślizgowa	2
24	Łożysko	1	53	Zespół koła pasowego	1
25	Wałek środkowy	1	54	Hak do koła pasowego	1
26	Przekładnia pierwszego stopnia	1	55	Przełącznik dodatni i ujemny	1
27	Łożysko	1	56	Awaryjny przełącznik zatrzymania	1
28	Pokrywa przednia	1	57	Uchwyt	1
29	Łożysko	1	58	Kondensator	1

PRESKO ▶